

CURRICULUM VITAE

ANNA LISA NALIN

Dati personali: data di nascita: 03/09/ 1965;Luogo di nascita: Verona;Comune residenza: Verona

Esperienze lavorative

Periodo sett 2019 – tuttora: **Consulenza** settori turistico, termale, fisioterapico/ riabilitativo, sportivo. Focus su qualità/miglioramento dei servizi, efficienza dei processi aziendali, sviluppo nuove opportunità di business, massimizzazione delle entrate, razionalizzazione/taglio dei costi.

Villa dei Cedri - Parco Termale del Garda. Cola di Lazise. Periodo: gen 2013 – giu 2019.

Amministratore Delegato (apr 2015 – giu 2019):

Riorganizzazione e coordinamento dell'azienda in tutti i suoi settori: finanziario/ amministrativo/ contabile, commerciale/marketing, sanitario/sportivo, tecnico e personale.

Responsabilità per gestione operativa, direzione commerciale e marketing, sviluppo social, ristrutturazione processi interni, eventi, strategie e riorganizzazione del personale, riqualificazione e rilancio di servizi e relative strutture.

Direttore Commerciale & Marketing (gen 2013 – mar 2015):

Strategie commerciali per tutti i settori e servizi aziendali, marketing ed eventi; in particolare sviluppo e lancio del settore medicale, del settore sportivo, gestione di partnership e sponsorizzazioni.

Villa dei Cedri è uno dei maggiori parchi termali d'Italia con diverse strutture alberghiere incluse: 130.000 mq, 9 mld fatturato, staff in gestione di circa 100 addetti.

DEKRA Consulting (Germania): Headquarter Stoccarda. Periodo: nov 2009 – apr 2012.

Executive Director Sales (mar 2011 – apr 2012):

Direzione vendite per l'Europa dei progetti di consulting, outsourcing/insourcing, riduzione costi, aumento vendite & profit, efficienza operativa. Responsabilità di budget e di gestione del personale. Responsabilità per il seguente portafoglio clienti: Gruppo Fiat/Chrysler, Gruppo Toyota, Kia Hyundai, Porsche.

Senior Account Executive (nov 2009 – feb 2011):

Responsabilità per le vendite, sviluppo portafoglio dei clienti a livello internazionale, strategia di posizionamento e promozione. Portafoglio clienti seguiti personalmente: Gruppo Fiat/Chrysler, Gruppo Toyota, Kia Hyundai, Porsche.

Dekra Consulting: società tedesca operante a livello internazionale nella consulenza dell'automotive per processi di outsourcing/insourcing. Portafoglio clienti dell'azienda: tutte le case automobilistiche e altre aziende operanti nella filiera dell'automotive.

Esperienze politiche – amministrative – associazionismo – volontariato

Da sett 2021 – tuttora: +EUROPA: componente della Segreteria nazionale (attuale delega transizione ecologica, sviluppo sostenibile) e componente della Direzione nazionale.

Da gen 2020 – tuttora: +Europa 201: portavoce Veneto.

Autorizzo l'utilizzo dei dati contenuti nel presente documento - presa altresì visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali del Partito "AZIONE" - che saranno utilizzati in conformità al regolamento UE 2016 / 679 del 27 aprile 2016 per le sole finalità previste dal d.P.R. 30 marzo 1957, n. 361, e successive modificazioni, dal d.lgs. 20 dicembre 1993, n. 533, e successive modificazioni, e dalla legge 27 dicembre 2001, n. 459, e successive modificazioni, e secondo le modalità a ciò strettamente collegate.

Dal 2014 al 2019: attivista di Radicali Italiani, tuttora iscritta.

Dal 15 giu 2015: tesoriera prima e, in seguito, vice presidente di vicepresidente dell'associazione veronese Area Liberal.

Istruzione

Executive MBA Erasmus University "Rotterdam School of Management" (RSM): Master in Business Administration

Laurea in Giurisprudenza Università "Alma Mater" di Bologna: votazione 110 cum laude.

Conoscenze linguistiche: italiano (madrelingua), tedesco scritto e parlato ottimo inglese scritto e parlato ottimo

Ulteriori informazioni

Iscrizione all'Ordine dei Giornalisti del Lazio: sostenuti esami per pubblicista che per professionista.

Periodo 2014 - tuttora: attività di giornalista su temi di economia e politica; moderatrice di dibattiti, workshop, conferenze stampa; già direttore responsabile di "Voice" rivista di approfondimento politico, economico e sociale; collaborazioni a trasmissioni radiofoniche, interventi in trasmissioni televisive.

DATA 16/08/2022